

**SETTE
BUONI
MOTIVI
PER
RIPENSARE
LA
CARTA.**

**ReThinking
Paper**

Sette buoni motivi per ripensare la carta.

Sempre più persone vogliono contribuire a un futuro più sostenibile. Ma da dove iniziare? Dalla carta! Passando alla carta riciclata risparmierete preziose risorse e in più lancerete un chiaro segnale di amore per l'ambiente, che verrà immediatamente recepito dai vostri partner e dai potenziali clienti. Grazie a tecnologie e metodi di produzione all'avanguardia, oggi la carta riciclata è un vero prodotto high-tech, che soddisfa i più elevati criteri in fatto di macchinabilità, resistenza all'invecchiamento e grado di bianco. Garantito! Convincetevne di persona e diventate parte della «rivoluzione verde».

Steinbeis Papier GmbH
Stadtstr. 20
25348 Glückstadt

Telefono +49 4124 911 - 0
Telefax +49 4124 911 - 210

E-Mail info@stp.de
www.stp.de

1

2

3

4

5

6

7

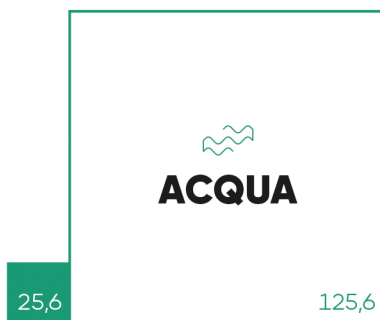
SOSTENIBILITÀ



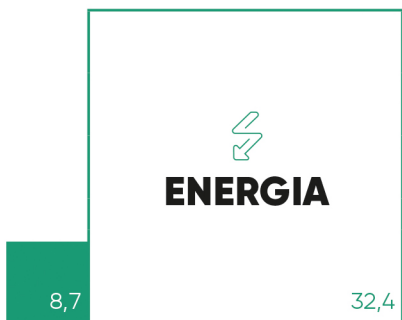
La carta riciclata consuma in sede di produzione molte meno risorse di quella ottenuta da fibre vergini. Questo vale naturalmente in primo luogo per il legno, ma anche per l'acqua, l'energia elettrica e le emissioni di CO₂ equ.·



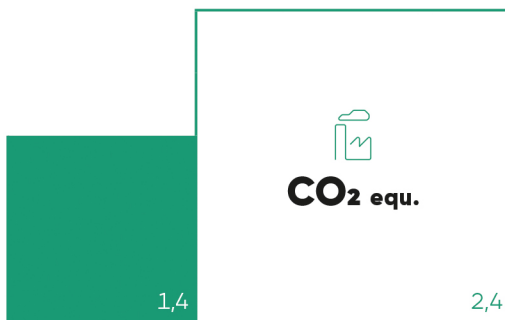
Risparmio (in kg)
100%



Risparmio (in litri)
79%



Risparmio (in kWh)
73%

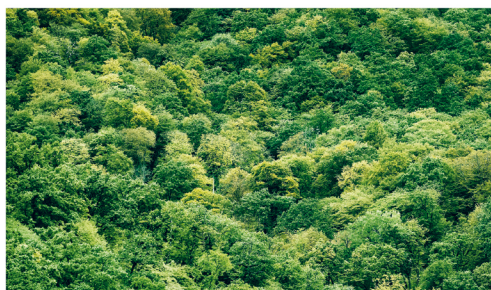
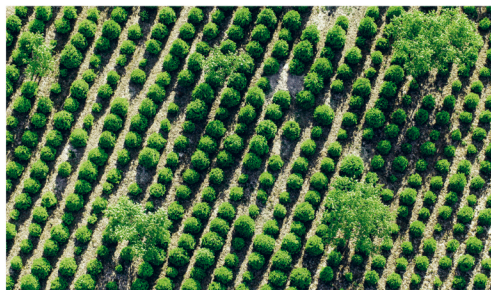


Risparmio (in kg)
42%

Potenziali di risparmio per 500 fogli di carta per ufficio Steinbeis in formato DIN A4. Confronto tra la produzione di carta da fibre vergini e di carta per ufficio Steinbeis. (Fonte: IFEU Heidelberg GmbH, 2017/2022)

ECOLOGIA





↑
Al posto della vegetazione originaria (foto sotto), sulle aree deforestate vengono spesso piantati degli alberi a crescita rapida. Si creano così delle monoculture (foto sopra) che impoveriscono il terreno e resistono peggio al fuoco delle foreste originarie. Aumenta così il rischio di grandi incendi boschivi, che distruggono l'habitat di molte specie minacciate.

*Fonte: Confederation of European Paper Industries (CEPI)

La carta riciclata viene prodotta al 100% con carta da macero, senza abbattere un solo albero. Contribuisce quindi a proteggere le foreste e con esse la biodiversità e anche il clima. Persino sostituendo immediatamente gli alberi abbattuti con nuovi esemplari, non è affatto facile ricostituire artificialmente il complesso ecosistema di una foresta naturale. L'uso di carta riciclata è dunque una scelta obbligata per chiunque prenda sul serio la tutela dell'ambiente.

→ Per produrre una sola confezione di carta convenzionale da fibre vergini (500 fogli, 2,5 chili) sono necessari ben 5,4 chili di legno.

→ Nel 2021 il consumo pro capite di carta e cartone in Italia è stato di 177,2 chili.*

→ Anche per le carte non riciclate «senza legno» si abbattano alberi: l'espressione si riferisce soltanto all'eliminazione della lignina nel processo di produzione.

1

2

3

4

5

6

7

CERTIFICAZIONE



La sostenibilità può essere certificata con diversi marchi. Una posizione particolare spetta al marchio dell'Angelo Blu («Blauer Engel»), assegnato dal Governo federale tedesco, che è considerato il più alto e affidabile riconoscimento in tema di sostenibilità e di tutela del consumatore.

→ Carte riciclate prodotte al 100% con carta da macero.

→ Elevatissimi risparmi ecologici in sede di produzione.

→ Senza cloro, sbiancanti ottici, candeggianti alogeni o altre sostanze chimiche dannose per la salute.

→ Massima qualità grazie alla conformità a importanti standard internazionali come DIN EN 12281 e all'eccellente macchinabilità, al 99,8% senza inceppamenti nelle comuni applicazioni di stampa e copiatura.

→ Dal 2021 il grado di bianco è limitato tassativamente al 100% secondo la norma ISO 2470 e a CIE 135 secondo la norma DIN ISO 11475.

→ Le carte riciclate con l'Angelo Blu sono resistenti all'invecchiamento secondo DIN 6738.

	Angelo Blu	EU Ecolabel	FSC 100%
100 carta da macero	Sì	No	No
Senza cloro o altre sostanze chimiche dannose per la salute.	Sì	In parte	In parte
Organo indipendente	Sì	Sì	No

↑ L'Angelo Blu è il marchio ecologico più severo e quindi più prestigioso.

1

2

3

4

5

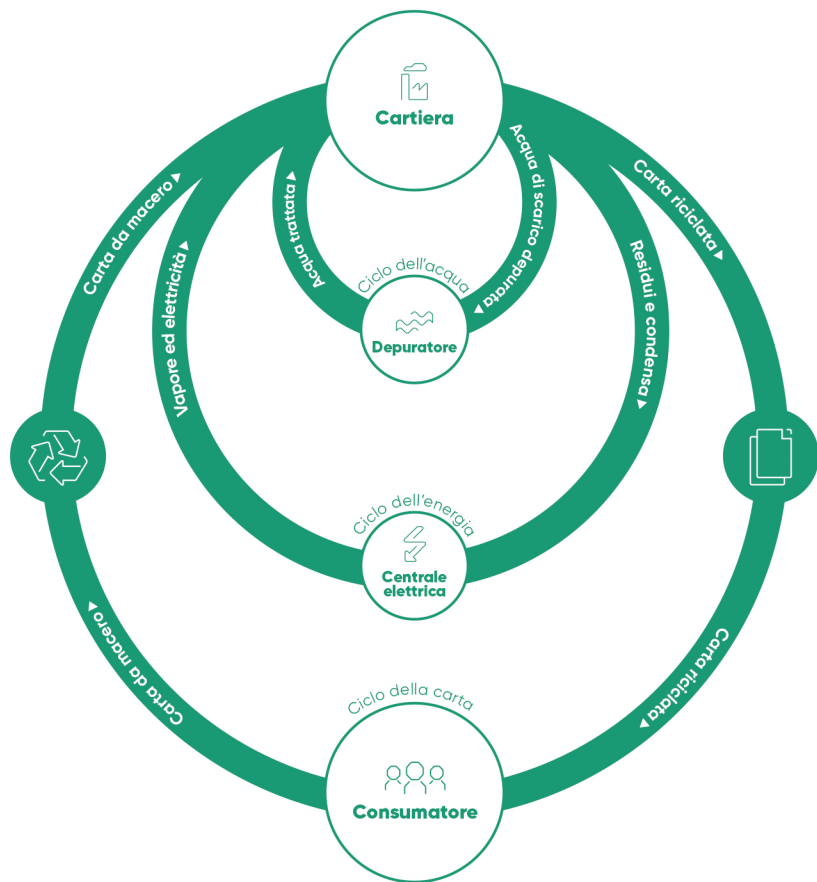
6

7

ECONOMIA CIRCOLARE



La carta riciclata è un perfetto esempio di come funziona un'economia circolare efficiente. Se trattata in modo adeguato, la carta può essere riutilizzata più e più volte, praticamente senza limiti.



Ciclo della carta

↓
La carta usata viene riciclata per la produzione di nuova carta.

Ciclo dell'acqua

↓
L'acqua impiegata per la produzione viene depurata e riutilizzata.

Ciclo dell'energia

↓
I residui di carta non riciclabili vengono termovalorizzati e usati come fonte di energia per la produzione.

Prevenzione dei rifiuti

↓
Recuperando e riutilizzando i materiali a circuito chiuso si evita la produzione di rifiuti.

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7

DURATA



Spesso la carta ha una vita breve, a volte soltanto di qualche ora o di pochi minuti. Ma ci sono anche i documenti destinati agli archivi, che invece devono resistere all'invecchiamento. Anche qui ormai la carta riciclata soddisfa tutte le principali norme.

DIN 6738

LDK 24-85



La norma DIN 6738 classifica la durata di vita di carta e cartone nel caso di prolungata conservazione in ambienti non climatizzati. Si distinguono quattro diverse classi di durata di vita (LDK): la più bassa, LDK 6-40, corrisponde a una durata di vita garantita di almeno 50 anni e la più alta, LDK 24-85, definisce una «resistenza all'invecchiamento» illimitata nel tempo. Tutte le carte contrassegnate con l'Angelo Blu soddisfano i requisiti della norma DIN 6738 e tutte le carte per ufficio Steinbeis addirittura quelli della classe LDK 24-85.

ISO 20494



La nuova norma ISO 20494 considera, oltre a quanto già contenuto nella DIN 6738, anche i risultati della ricerca scientifica più recente. Di conseguenza, valuta la resistenza all'invecchiamento della carta sulla base delle caratteristiche di stabilità dopo un invecchiamento accelerato, dei valori di pH e della riserva di alcali.

RESPONSIBILITÀ



La carta immediatamente riconoscibile come ecologica fa ormai una migliore impressione su clienti e partner di quella convenzionale trattata con sbiancanti ottici. Nel mondo industriale ed economico le carte riciclate con l'Angelo Blu sono diventate un vero e proprio status symbol, che attesta l'attenzione di chi le usa per la sostenibilità ambientale e sociale. I diversi gradi di bianco disponibili permettono di conciliare sostenibilità e costi in base alle esigenze.



ISO 70 • CIE 55
Steinbeis No. 1
Un chiaro statement
ecologico



ISO 80 • CIE 85
Steinbeis No. 2
Sostenibile e
versatile.



ISO 90 • CIE 110
Steinbeis No. 3
Rappresentativa ed
ecologica.



ISO 100 • CIE 135
Steinbeis No. 4
Prestigiosa nel
rispetto dell'ambiente.

1 2 3 4 5 6

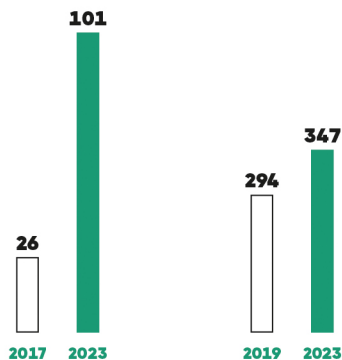
7

VERSATILITÀ



Anche in un mondo sempre più digitalizzato la carta ha un proprio ruolo. È scientificamente provato che scrivere e leggere su carta porta dei benefici cognitivi. Inoltre, anche i canali digitali hanno un proprio impatto ecologico: l'invio di e-mail e l'archiviazione di file richiedono, a livello globale, moltissima elettricità; e anche se spesso ce ne dimentichiamo, il funzionamento, la produzione e lo smaltimento dei dispositivi digitali consumano enormi quantità di energia.

Sviluppo della sfera dati globale e del traffico e-mail:



Quantità di dati esistenti nel mondo in zetabyte*

Numero di e-mail inviate ogni giorno nel mondo in miliardi**

→ Nel 2020 l'industria informatica è stata responsabile del 4% delle emissioni globali di CO₂. Entro il 2025 questa quota salirà presumibilmente fino all'8%.***

→ Nel 2019 nel mondo sono stati prodotti 53,5 milioni di tonnellate di rifiuti elettronici.****

→ L'invio di una normale e-mail senza allegati genera circa 10 grammi di CO₂ – un bilancio energetico analogo a quello di un sacchetto di plastica.*****

Fonti: * IDC and Seagate, 2018 ** The Radicati Group, 2019
 *** The Shift Project, 2019 **** UN E-Waste Monitor, 2020 ***** OVO Energy, 2019

Sette buoni motivi per ripensare la carta.

N°1 N°2 N°3 N°4 COLOR

Grado di bianco ISO ISO 2470-2 (D65)	70	80	90	100	–
Grado di bianco CIE ISO 11475 (D65)	55	85	110	135	–
Grammatura ISO 536	80 g/m ²	80 g/m ²	80 g/m ²	80 g/m ²	80 g/m ²
Direzione macchina ISO 216	A4/A3	A4/A3	A4/A3	A4/A3	A4

La nostra non è semplice carta riciclata. È ReThinkingPaper. In concreto: 100% meno legno, 73% meno energia, 79% meno acqua e 42% meno emissioni di CO₂ equi. rispetto alla carta convenzionale. Grazie di condividere questo nostro impegno e di risparmiare insieme a noi risorse preziose, per il bene delle prossime generazioni.

Carta per stampa e copiatura, al 99,8% senza inceppamenti secondo DIN EN 12281. Indicata per tutte le comuni applicazioni di stampa e copiatura in b/n e a colori. 100% responsabile. 100% sostenibile.

Potenziali di risparmio della carta riciclata – rispetto alla carta da fibre vergini



Carta da fibre vergini 5,4 kg
Carta riciclata 0,0 kg
RISPARMIO 5,4 kg



Carta da fibre vergini 32,4 kWh
Carta riciclata 8,7 kWh
RISPARMIO 23,7 kWh



Carta da fibre vergini 125,6 l
Carta riciclata 25,6 l
RISPARMIO 100,0 l



Carta da fibre vergini 2,4 kg CO₂ equi.
Carta riciclata 1,4 kg CO₂ equi.
RISPARMIO 1,0 kg CO₂ equi.

Potenziali di risparmio per 500 fogli di carta per ufficio Steinbeis in formato DIN A4. Confronto tra la produzione di carta da fibre vergini e di carta per ufficio Steinbeis. (Fonte: IFEU Heidelberg GmbH, 2017/2022)

Le nostre carte per stampa e copiatura sono conformi alla norma europea per le carte per copiatura **DIN EN 12281**. In base alla valutazione dell'Ufficio federale dell'ambiente tedesco (Umweltbundesamt), le carte riciclate con l'Angelo Blu a norma **DIN 6738** sono pienamente resistenti all'invecchiamento e archiviabili. I più recenti risultati della ricerca scientifica, definiti e implementati nella norma **ISO 20494**, confermano questo giudizio. Tutti i nostri prodotti sono contrassegnati con l'Angelo Blu e con l'Ecolabel UE.



Macchinabilità:
DIN EN 12281

ReThinking Paper

Scoprite la nostra Steinbeis Papier e fate la differenza.

www.stp.de