

**SIETE  
RAZONES  
PARA  
REPENSAR  
EL PAPEL.**

**ReThinking  
Paper**

Siete razones para repensar el papel.

Cada vez son más las personas que desean aportar su granito de arena para lograr un futuro más sostenible. ¿Y qué mejor manera de empezar a contribuir que con el papel? Quienes deciden pasarse al papel reciclado, además de ahorrar recursos, dejan claro su compromiso con el medioambiente a posibles clientes y socios comerciales. Las técnicas y los métodos de producción más vanguardistas convierten al papel usado en todo un producto de alta tecnología capaz de cumplir con las mayores exigencias en cuanto a propiedades de fluidez, resistencia al envejecimiento y grado de blancura. Descubra todas sus ventajas y únase a una revolución verde.

Steinbeis Papier GmbH  
Stadtstr. 20  
25348 Glückstadt

Teléfono +49 4124 911 - 0  
Telefax +49 4124 911 - 210

Correo electrónico [info@stp.de](mailto:info@stp.de)  
[www.stp.de](http://www.stp.de)

**1**

2

3

4

5

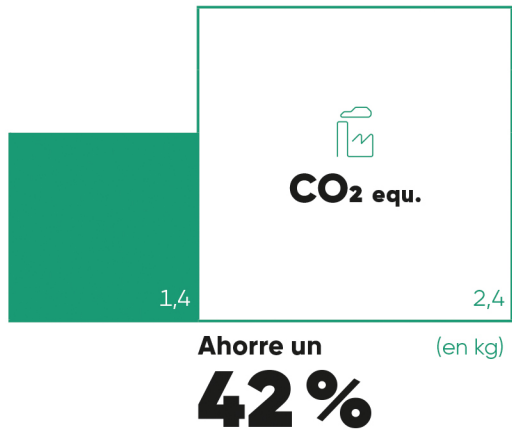
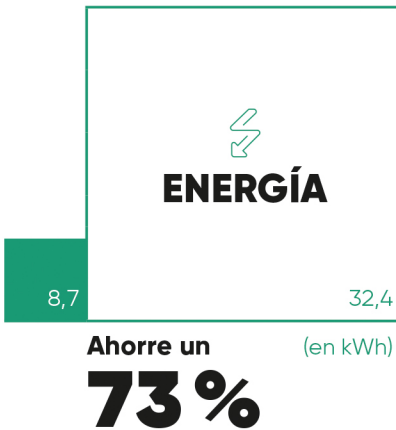
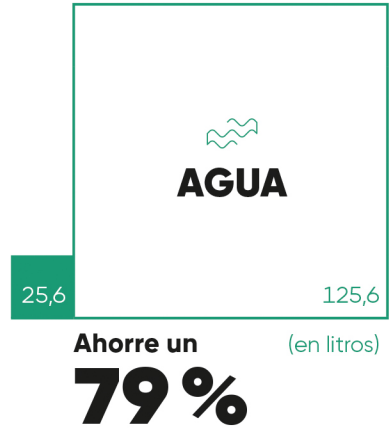
6

7

# SOSTENIBILIDAD



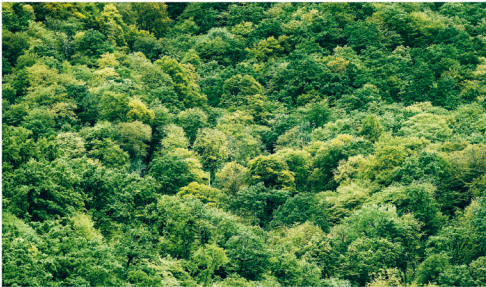
La producción de papel reciclado consume muchos menos recursos que el papel de fibra virgen: aunque nos refiramos principalmente a la madera como materia prima, también entran en juego el agua, la energía y el CO<sub>2</sub> equ.·



Ahorro potencial con 500 hojas de papel de oficina Steinbeis en formato DIN A4.  
Comparación entre la producción de papeles de fibra virgen y papeles de oficina Steinbeis. (Fuente: IFEU Heidelberg GmbH, 2017/2022)

# PROTECCIÓN DEL MEDIOAMBIENTE





↑  
Tras la tala, en lugar de la vegetación original (imagen inferior) se suelen plantar especies que crecen rápido. Estos monocultivos (imagen superior) son más propensos a sufrir los estragos del fuego y lixivian el suelo. En estos casos, aumenta el riesgo de que se produzcan incendios forestales de gran magnitud y, además, las especies amenazadas se ven despojadas de su hábitat.

Nuestro papel reciclado se fabrica íntegramente con papel usado, lo que contribuye al cuidado de los bosques y a la protección del clima y la biodiversidad. Aunque después de talar un árbol se plante uno nuevo, el ecosistema de un bosque natural es complejo y no resulta tan sencillo de regenerar de manera artificial. Por este motivo, el papel 100 % procedente de papel usado es la única alternativa para quienes de verdad se preocupan por el medioambiente.

- Para producir un paquete de papel de fibra virgen convencional (500 hojas, 2,5 kilogramos) se necesitan 5,4 kilos de madera.
- En 2021, el uso de papel y cartón en España ascendió a 145,6 kilos por habitante.\*
- También se talan árboles para conseguir el denominado «papel sin madera». El concepto solo hace referencia al proceso de fabricación.

\*Fuente: Confederation of European Paper Industries (CEPI)

1

2

3

4

5

6

7

# CERTIFICACIÓN



Existen muchas etiquetas en materia de sostenibilidad. Si hay una que destaque entre el resto, esa es la certificación del Ángel Azul, otorgada por el Gobierno federal alemán. Este sello se considera el más fiable del mundo en lo referente a protección del consumidor y sostenibilidad.

- Fabricado en su integridad a partir de papel usado.
- Sin cloro, blanqueadores ópticos, decolorantes halogenados ni otras sustancias químicas nocivas para la salud.
- Desde 2021, el grado de blancura se limita de manera vinculante al 100 % según la norma ISO 2470 y al CIE 135 según la norma DIN ISO 11475.
- Elevado ahorro en términos ecológicos durante la producción.
- Máxima calidad gracias al cumplimiento de normas relevantes como la DIN EN 12281, que garantiza unas propiedades de fluidez adecuadas y evita que se produzcan atas-cos en un 99,8 % de las impresiones y copias habituales.
- Los papeles reciclados con la certificación del Ángel Azul son resistentes al envejecimiento según la norma DIN 6738.

|  | Ángel Azul | Etiqueta Ecológica Europea | FSC 100 % |
|--|------------|----------------------------|-----------|
| 100 % papel usado  | Sí         | No                         | No        |
| Sin cloro ni otras sustancias químicas nocivas para la salud | Sí         | En parte                   | En parte  |
| Órgano independiente   | Sí         | Sí                         | No        |

↑ El Ángel Azul es la certificación ambiental de mayor peso.



1

2

3

4

5

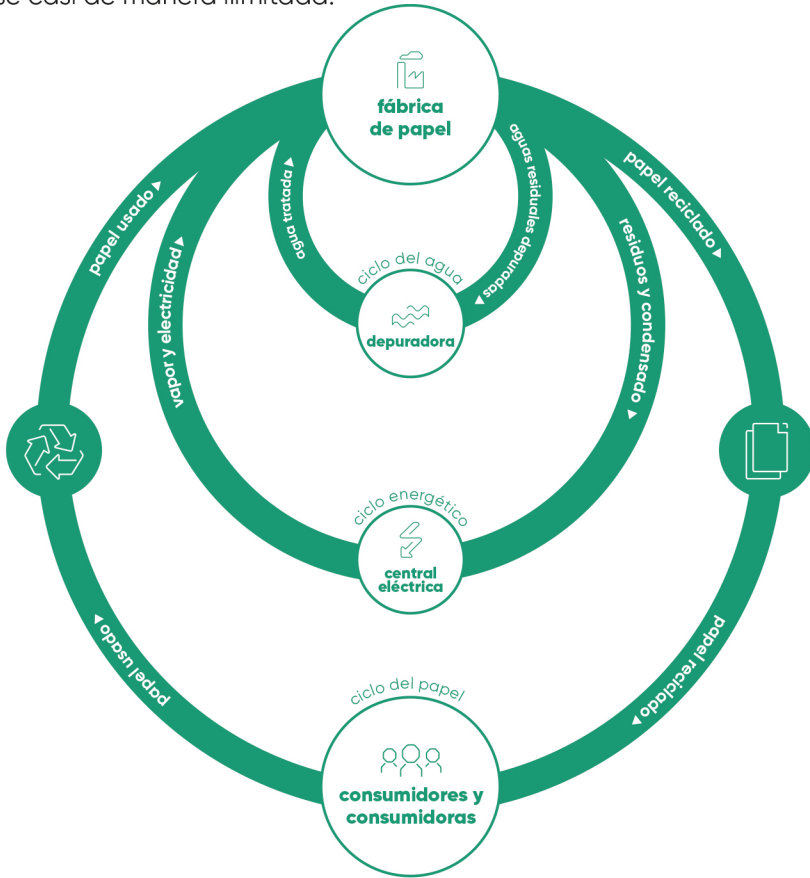
6

7

# ECONOMÍA CIRCULAR



El papel reciclado representa un ejemplo ideal de cómo funciona una economía circular eficiente. Si se vuelve a procesar adecuadamente tras su uso, puede reciclarse casi de manera ilimitada.



**Ciclo del papel**  
 ↓  
 Tras su uso, el papel se recicla.

**Ciclo del agua**  
 ↓  
 El agua empleada en la producción se depura y se vuelve a usar.

**Ciclo energético**  
 ↓  
 Los residuos procedentes de la clasificación del papel usado se reciclan con el fin de generar energía para la producción.

**Prevención de residuos**  
 ↓  
 El uso de ciclos de materiales cerrados evita la producción de residuos.

1

2

3

4

5

6

7

# RESISTENCIA



En numerosas ocasiones, la vida útil del papel se reduce a minutos u horas. Sin embargo, algunos documentos se archivan y deben resistir al envejecimiento. En estos casos, el papel reciclado también cumple todas las normativas relevantes:

# DIN 6738

# LDK 24-85



La norma DIN 6738 clasifica la vida útil del papel y el cartón a partir de su permanencia en condiciones específicas (almacenamiento prolongado en estancias sin climatizar). Aquí se establecen cuatro niveles distintos (Lebensdauerklasse, LDK, por su voz en alemán): el más bajo, el LDK 6-40, garantiza una vida útil mínima de 50 años, mientras que el LDK 24-85, el más elevado, puede considerarse 100 % «resistente al envejecimiento» casi sin peros. Todos los papeles reconocidos con la certificación del Ángel Azul respetan la norma DIN 6738 y todos los papeles de oficina Steinbeis satisfacen incluso los exigentes requisitos del LDK 24-85

# ISO 20494



Además de los contenidos de la DIN 6738, la nueva ISO 20494 incorpora los hallazgos científicos de los últimos años. Esta norma evalúa, por lo tanto, la resistencia al envejecimiento de los papeles a partir de su firmeza tras un envejecimiento acelerado, sus valores de pH y sus reservas de álcalis.

# RESPONSABILIDAD



El papel cuya sostenibilidad salta a la vista deja una mejor impresión en los clientes que el que luce un blanco intenso por el uso de blanqueadores ópticos. Hoy en día, los papeles reciclados con el certificado de Ángel Azul se consideran toda una declaración de intenciones en términos industriales y económicos. Asimismo, son un símbolo claro de sostenibilidad y responsabilidad social. En función del equilibrio entre sostenibilidad y costes, estos productos se comercializan en distintos grados de blancura.



**ISO 70 • CIE 55**  
Steinbeis No. 1  
Compromiso claro  
con la naturaleza.



**ISO 80 • CIE 85**  
Steinbeis No. 2  
El todoterreno  
sostenible.



**ISO 90 • CIE 110**  
Steinbeis No. 3  
El papel ecológico  
representativo.



**ISO 100 • CIE 135**  
Steinbeis No. 4  
El papel de gama  
alta consciente.

1 2 3 4 5 6

7

# POLIVALENCIA



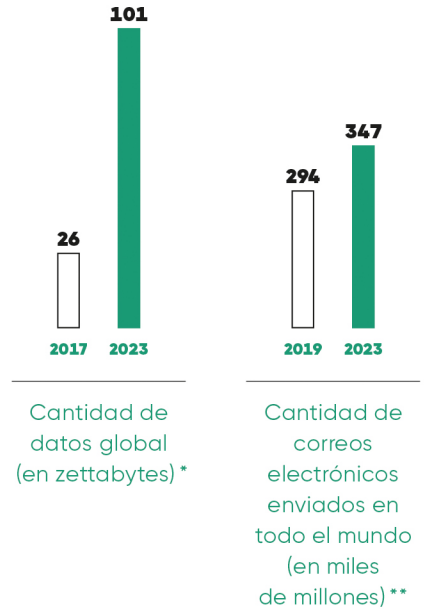
En un mundo cada vez más digitalizado, el papel sigue encontrando su hueco. Se ha demostrado científicamente que leer y escribir en papel aporta ventajas a nivel cognitivo y que los formatos digitales también dejan huella ecológica. Si se considera su uso global, enviar correos electrónicos y guardar documentos consume muchísima electricidad. Muchas veces también se nos olvida que se necesita una elevada cantidad de energía para la fabricación, el uso y la eliminación de los dispositivos digitales.

→ En 2020, la industria informática fue responsable del 4 % de las emisiones de CO<sub>2</sub> en todo el mundo. Se espera que para 2025 esta cifra pueda llegar hasta un 8 %. \*\*\*

→ En 2019, se acumularon 53,6 millones de toneladas de residuos electrónicos en todo el mundo. \*\*\*\*

→ Enviar un correo electrónico normal sin adjunto emite unos 10 gramos de CO<sub>2</sub> (lo mismo que una bolsa de plástico) \*\*\*\*\*

### Desarrollo de la esfera de datos y del tráfico de correos electrónicos:



Fuentes: \* IDC and Seagate, 2018 \*\* The Radicati Group, 2019  
 \*\*\* The Shift Project, 2019 \*\*\*\* UN E-Waste Monitor, 2020 \*\*\*\*\* OVO Energy, 2019



## Siete razones para repensar el papel.

### Nº1 Nº2 Nº3 Nº4 COLOR

|  |                     |                     |                     |                     |                     |
|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Grado de blancura ISO ISO 2470-2 (D65) | 70                  | 80                  | 90                  | 100                 | –                   |
| Grado de blancura CIE ISO 11475 (D65)  | 55                  | 85                  | 110                 | 135                 | –                   |
| Gramaje ISO 536                        | 80 g/m <sup>2</sup> | 80 g/m <sup>2</sup> | 80 g/m <sup>2</sup> | 80 g/m <sup>2</sup> | 80 g/m <sup>2</sup> |
| Dirección de máquina ISO 216           | A4/A3               | A4/A3               | A4/A3               | A4/A3               | A4                  |

Hacemos algo más que papel reciclado. Repensamos el papel. Y además con un 100 % menos de madera, un 73 % menos de energía, un 79 % menos de agua y un 42 % menos de CO<sub>2</sub> equ. que el papel tradicional. Nos alegramos de que usted también se haya replanteado la situación y se una al objetivo de conservar los recursos para las futuras generaciones.

Papel para impresión y copias, de elevada calidad y libre de atascos al 99,98 % según la norma DIN EN 12281. Ideal para todas las impresiones y copias habituales en B/N y a color. 100 % responsable. 100 % sostenible.

### Papel reciclado: ahorro potencial (en comparación con el papel de fibra virgen)



Papel de fibra virgen 5,4 kg  
Papel reciclado 0,0 kg  
**AHORRO 5,4 kg**



Papel de fibra virgen 32,4 kWh  
Papel reciclado 8,7 kWh  
**AHORRO 23,7 kWh**



Papel de fibra virgen 125,6 l  
Papel reciclado 25,6 l  
**AHORRO 100,0 l**



Papel de fibra virgen 2,4 kg CO<sub>2</sub> equ.  
Papel reciclado 1,4 kg CO<sub>2</sub> equ.  
**AHORRO 1,0 kg CO<sub>2</sub> equ.**

*Ahorro potencial con 500 hojas de papel de oficina Steinbeis en formato DIN A4. Comparación entre la producción de papeles de fibra virgen y papeles de oficina Steinbeis. (Fuente: IFEU Heidelberg GmbH, 2017/2022)*

Nuestros papeles para impresión y copias respetan la norma europea **DIN EN 12281** para papel de impresión. De acuerdo con la categorización de la Oficina Federal de Medio Ambiente alemana, los papeles reciclados con el sello del Ángel Azul y que cumplen la norma **DIN 6738** son resistentes al envejecimiento y archivables en su totalidad. Los hallazgos científicos más recientes, definidos y aplicados en la **ISO 20494**, corroboran esta afirmación. Toda nuestra gama de productos cuenta con la certificación del Ángel Azul y con la etiqueta ecológica de la UE.



Propiedades de fluidez:  
DIN EN 12281

# ReThinking Paper

Pruebe Steinbeis Papier y logre un cambio.

[www.stp.de](http://www.stp.de)