

PASSAGGIO ALLA CARTA RICICLATA

Un'informazione di Steinbeis Papier GmbH

Il passaggio dalla carta in fibra vergine a quella riciclata in ufficio è una misura importante per la promozione della sostenibilità e la riduzione dell'impronta ecologica.

Vantaggi del passaggio alla carta riciclata

- La carta riciclata viene prodotta dalla carta da macero e consente di risparmiare preziose risorse forestali. Adottare la carta riciclata consente di ridurre la deforestazione e di proteggere lo spazio vitale di specie animali e vegetali in pericolo.
- La produzione di carta riciclata esige una minore quantità di acqua ed energia rispetto al processo di produzione della fibra vergine. Ciò determina un minor sovraccarico per l'ambiente e contribuisce alla salvaguardia delle risorse naturali.
- Inoltre, il passaggio alla carta riciclata contribuisce a ridurre le emissioni di gas serra. Rispetto alla produzione di carta da fibra vergine, nella produzione di carta riciclata vengono emesse quantità decisamente inferiori di CO₂.

Aspetti pratici del passaggio alla carta riciclata

- La carta riciclata è disponibile oggi in diverse qualità e soddisfa pienamente i requisiti della carta per stampa e copiatura. Esistono diversi produttori di carta riciclata ecologica.
- Steinbeis Papier è leader nel mercato europeo.
- Le moderne carte riciclate offrono un'alta qualità di stampa e sono adatte per un utilizzo su tutti i comuni dispositivi quali stampanti e fotocopiatrici.
- Per far sì che il passaggio alla carta riciclata avvenga con successo, è importante istruire il personale sui suoi vantaggi e sulla sua corretta gestione.

Come effettuare la transizione

- Analisi dei bisogni: un'approfondita analisi delle esigenze di carta nell'ufficio può aiutare a definire la portata del passaggio e ad ottimizzare il consumo di carta.
- Assicuratevi di acquistare carta riciclata certificata con marchi ecologici riconosciuti come l'Angelo Blu, per essere sicuri che sia stata prodotta nel rispetto dell'ambiente.
- Posizionate dei contenitori per il riciclaggio sul posto di lavoro per facilitare la raccolta e il riciclaggio dei rifiuti cartacei. Spiegate ai vostri dipendenti la corretta modalità di separazione della carta e di altre tipologie di rifiuti.

- Nel processo back-to-use, Steinbeis Papier raccoglie i rifiuti cartacei in molti luoghi per produrre nuova carta.
- Monitorate il progresso della transizione e valutate regolarmente gli effetti sull'ambiente e sull'azienda. Individuate il potenziale di miglioramento, adottando eventualmente ulteriori misure.
- Stampanti e fotocopiatrici devono essere tenute in perfette condizioni tecniche, rispettando gli intervalli di servizio raccomandati dal produttore e utilizzando il kit di manutenzione.

Ottenere risultati attraverso il potere di persuasione

I seguenti fattori sono decisivi ai fini di una corretta implementazione dell'utilizzo di carta riciclata in azienda:

- Attraverso un approvvigionamento centralizzato è possibile introdurre in modo capillare la carta riciclata e soprattutto facilitarne l'utilizzo.
- Occorre un impegno chiaro da parte dell'azienda. Quindi: le risoluzioni vincolanti rappresentano la base per un passaggio efficiente all'utilizzo di carta riciclata.
- Solo quando le esigenze di tutti i soggetti coinvolti verranno soddisfatte, sarà possibile accettare le offerte dei relativi produttori di carta riciclata.
- In definitiva, per attuare il passaggio mediante il potere di persuasione, occorre comunicare i relativi vantaggi sia a livello interno sia esterno.

Introducendo in ufficio la carta ReThinkingPaper di Steinbeis Papier, i clienti contribuiscono a risparmiare il 100% di legno, il 73% di energia, il 79% di acqua e il 42% di emissioni di CO₂ rispetto alla carta tradizionale. Nella home page dello store di [Steinbeis Papier](#) è disponibile un calcolatore di sostenibilità che consente di calcolare individualmente il potenziale di risparmio nella propria azienda: basta inserire il consumo/fabbisogno di carta e verranno visualizzati quattro grafici relativi al consumo di legno, di energia, di acqua e di CO₂, che mostrano in modo chiaro e concreto il livello di sostenibilità della carta riciclata rispetto alla carta da fibra vergine.