

# PAPEL RECICLADO VENCEDOR EN EL BALANCE ECOLÓGICO

## Información de Steinbeis Papier GmbH

Con su balance ecológico actualizado para papeles gráficos, la Oficina Federal del Medio Ambiente ha llegado nuevamente al resultado de que, con respecto a parámetros claramente definidos, los papeles reciclados salen mejor parados que cualquier papel de fibra virgen.

Según el balance ecológico de la Oficina Federal de Medio Ambiente, en la producción de papeles reciclados se obtienen en general los siguientes ahorros respecto a la producción de papeles de fibra virgen:

- 78 % de agua
- 68 % de energía
- 15 % de emisiones de CO<sub>2</sub>

Ahorros en la producción de ReThinkingPaper de Steinbeis Papier respecto a papeles de fibra virgen:

- 79 % de agua
- 73 % de energía
- 42 % de emisiones de CO<sub>2</sub> equiv.

Por tanto, Steinbeis Papier alcanza potenciales de ahorro que superan incluso los valores generales del balance ecológico de la Oficina Federal de Medio Ambiente.

### **Base de la valoración**

Para el balance ecológico se estableció como base para el resto de mediciones una tonelada de papel de oficina. En él se incluyen desde las cadenas previas y la producción hasta el momento de expedición desde la fábrica. Para ambas variantes de papel se obtienen procesos de producción diferentes:

- Papel de fibra virgen: tala, producción de celulosa y producción de papel.
- Papel reciclado: recogida y clasificación de papel usado, reciclado de papel usado y producción de papel.

Para el estudio de la compatibilidad ecológica en la producción de ambas variantes de papel se establecieron diversos indicadores: cambio climático, acidificación, eutrofización terrestre, eutrofización acuática, consumo de agua limpia, halógenos adsorbibles ligados orgánicamente, consumo energético (energía no renovable, renovable, sin energía de materias primas, total), formación de fotooxidaciones, polvo fino y destrucción de ozono.

### **Efectos medioambientales en el proceso de producción**

En el estudio resultan decisivos, ante todo, los efectos medioambientales en el proceso de producción, incluidas las cadenas previas hasta la puesta a disposición a la salida de fábrica (cradle-to-gate). Y todo ello se configura en la práctica de modo especialmente eficiente en la fábrica de Glückstadt de Steinbeis Papier.

- Sistema de economía circular en la producción de papel reciclado.
- Ciclos de agua prácticamente cerrados, tratamiento de aguas residuales en la depuradora completamente biológica de la propia fábrica.
- La moderna tecnología de lecho fluidificado y la cogeneración cubren el 100 % del consumo de energía térmica y el 50 % del consumo de energía eléctrica.

---

### **Resultado**

En su nuevo balance ecológico, la Oficina Federal de Medio Ambiente llega nuevamente al resultado de que el papel gráfico procedente de fibras recicladas se genera en condiciones notablemente más respetuosas con el medio ambiente que el papel procedente de fibras nuevas de madera. El nuevo estudio ha incorporado otros aspectos cualitativos, como la biodiversidad, el cambio de usos del suelo y el almacenamiento de carbono en los bosques. Para el papel reciclado de Steinbeis Papier no se tala ni un solo árbol, pues para su fabricación se utiliza 100 % papel usado. Por tanto, las y los usuarios de papel reciclado contribuyen con su decisión al mantenimiento de la diversidad biológica, a evitar condiciones de usos del suelo negativas y, en último término, a la protección del clima.