

## Multifunktionspapier

### Steinbeis Digital Laser ISO 70, 80 g/m<sup>2</sup>

## Produktbeschreibung

Steinbeis Digital (Laser) wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel und dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

## Physikalische Eigenschaften

<b>Flächenmasse</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,0	ISO 536
<b>Dicke</b>	µm	98 ± 6	ISO 534
<b>Weißgrad</b>	%	70,0 ± 3,0	ISO 2470-2
<b>Weißgrad</b>	CIE	55,0 ± 3,0	ISO 11475
<b>Opazität</b>	%	≥ 95	ISO 2471
<b>Rauheit</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

**Bitte beachten:** Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

## Anwendung

Steinbeis Digital (Laser) kann für alle gängigen Laserdruck- und Preprint-Anwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

## Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

### Produkt-Umweltzeichen



PCF (processed chlorine free)  
Papierhaltbarkeit: DIN 6738, ISO 20494

### Zertifizierung der Produktionsstätte:

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)  
ISO 14001 (Umweltmanagement)  
ISO 50001 (Energiemanagement)  
ISO 45001 (Arbeitssicherheit)  
EMAS (European Management and Audit Scheme)

## Portfolio

Rolle

## Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:  
Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine  
relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

## Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.

**Multifunktionspapier**
**Steinbeis Digital**  
**Laser ISO 80, 80 g/m<sup>2</sup>**
**Produktbeschreibung**

Steinbeis Digital (Laser) wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel und dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

**Physikalische Eigenschaften**

<b>Flächenmasse</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,0	ISO 536
<b>Dicke</b>	µm	98 ± 6	ISO 534
<b>Weißgrad</b>	%	80,0 ± 3,0	ISO 2470-2
<b>Weißgrad</b>	CIE	85,0 ± 3,0	ISO 11475
<b>Opazität</b>	%	≥ 95	ISO 2471
<b>Rauheit</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

**Bitte beachten:** Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

**Anwendung**

Steinbeis Digital (Laser) kann für alle gängigen Laserdruck- und Preprint-Anwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

**Sicherheit, Gesundheit und Umwelt**
**Produkt-Umweltzeichen**


PCF (processed chlorine free)  
 Papierhaltbarkeit: DIN 6738, ISO 20494

**Zertifizierung der Produktionsstätte:**

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)  
 ISO 14001 (Umweltmanagement)  
 ISO 50001 (Energiemanagement)  
 ISO 45001 (Arbeitssicherheit)  
 EMAS (European Management and Audit Scheme)

**Portfolio**

Rolle

**Lagerungsbedingungen**

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:  
 Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine  
 relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

**Verarbeitungsempfehlungen**

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.