

Multifunktionspapier
Steinbeis Digital
Laser ISO 70, 80 g/m²
Produktbeschreibung

Steinbeis Digital (Laser) wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel und dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

Physikalische Eigenschaften

Flächenmasse	g/m ²	80 ± 3,0	ISO 536
Dicke	µm	98 ± 6	ISO 534
Weißgrad	%	70,0 ± 3,0	ISO 2470-2
Weißgrad	CIE	55,0 ± 3,0	ISO 11475
Opazität	%	≥ 95	ISO 2471
Rauheit	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Bitte beachten: Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

Anwendung

Steinbeis Digital (Laser) kann für alle gängigen Laserdruck- und Preprint-Anwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt
Produkt-Umweltzeichen


PCF (processed chlorine free)
 Papierhaltbarkeit: DIN 6738, ISO 20494

Zertifizierung der Produktionsstätte:

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
 ISO 14001 (Umweltmanagement)
 ISO 50001 (Energiemanagement)
 ISO 45001 (Arbeitssicherheit)
 EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

Rolle

Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:
 Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine
 relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.

Multifunktionspapier

Steinbeis Digital Laser ISO 80, 80 g/m²

Produktbeschreibung

Steinbeis Digital (Laser) wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel und dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

Physikalische Eigenschaften

Flächenmasse	g/m ²	80 ± 3,0	ISO 536
Dicke	µm	98 ± 6	ISO 534
Weißgrad	%	80,0 ± 3,0	ISO 2470-2
Weißgrad	CIE	85,0 ± 3,0	ISO 11475
Opazität	%	≥ 95	ISO 2471
Rauheit	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Bitte beachten: Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

Anwendung

Steinbeis Digital (Laser) kann für alle gängigen Laserdruck- und Preprint-Anwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

Produkt-Umweltzeichen



PCF (processed chlorine free)
Papierhaltbarkeit: DIN 6738, ISO 20494

Zertifizierung der Produktionsstätte:

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
ISO 14001 (Umweltmanagement)
ISO 50001 (Energiemanagement)
ISO 45001 (Arbeitssicherheit)
EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

Rolle

Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:
Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine
relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

Verarbeitungsempfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.