

HINWEISE ZUR „RICHTIGEN LAGERUNG“ VON STEINBEIS UND OEM DRUCK- UND KOPIERPAPIER

Um die hervorragenden Eigenschaften von Steinbeis Druck- und Kopierpapieren optimal zu nutzen, bitten wir folgende Lagerungsempfehlung zu beachten.

Betrifft

Kleinformat / Großformat / Rollenformat

Anwendungsbereiche

Für den späteren Einsatz auf Kopiergeräten, Laserdruckern, Ink-Jet Druckern und Telefaxgeräten.

Allgemeine Informationen

Ganz allgemein spielt das Raumklima bei der Lagerung von Papier eine sehr wichtige Rolle. Dies gilt sowohl für reine Lager- als auch für Arbeitsräume. Wesentliche Parameter zur Charakterisierung des Raumklimas sind „Lufttemperatur und Luftfeuchtigkeit“. Die nachfolgende Lagerungsempfehlung soll Ihnen dabei helfen, Steinbeis Druck- und Kopierpapiere so zu lagern, dass die für den Laserdruckprozess optimierten Papiereigenschaften optimal genutzt werden können.

Lagerungsempfehlung

Setzen Sie Steinbeis Druck- und Kopierpapiere während der Lagerung keinen extremen Temperatur- und/ oder Feuchtigkeitsschwankungen aus. Sowohl Hitze als auch Kälte können sich negativ auf die Eigenschaften des Papiers auswirken. Insbesondere die Nähe einer Heizung, einer Klimaanlage oder auch direkte Sonneneinstrahlung können diese Schwankungen hervorrufen. Extreme Belastungen wie Frost sollten in jedem Fall vermieden werden.

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:

Raumtemperatur → 10 °C bis 30 °C
relative Luftfeuchtigkeit → 20 % bis 80 %

Verarbeitungsempfehlung

Das Steinbeis Druck- und Kopierpapier sollte mindestens 24 Stunden vor Gebrauch in dem Raum gelagert werden, in dem es verarbeitet wird, damit eine Angleichung der Temperatur erfolgen kann. Es empfiehlt sich, die Klimaschutzverpackung erst unmittelbar vor dem Gebrauch zu öffnen. Insbesondere bei Arbeitsplatzdruckern mit geringer Druckleistung (niedervolumig) empfiehlt es sich darüber hinaus, nur soviel Blätter aus der Klimaschutzverpackung zu entnehmen und in das Papiermagazin des Druckers einzulegen, wie vorhersehbar an dem betreffenden Arbeitstag bedruckt werden sollen. Auf diese Weise werden feuchtigkeitsbedingte Schwankungen weitgehend vermieden. Der optimale, relative Feuchtigkeitsgehalt von Druck- und Kopierpapieren liegt bei etwa 30 %.

Folgende Bedingungen sollten bei der Verarbeitung beachtet werden:

Raumtemperatur → 18 °C bis 24 °C
relative Luftfeuchtigkeit → 40 % RH bis 60 % RH