

## Multifunktionspapier

### Steinbeis No. 4 Multifunktionspapier für den Laser- und Inkjetdruck, 80 g/m<sup>2</sup>

## Produktbeschreibung

Steinbeis No. 4 wird zu 100 Prozent aus Altpapier ohne Verwendung von Chlor oder chlorhaltigen Bleichmitteln gefertigt. Das Papier ist mit dem Blauen Engel sowie dem EU-Ecolabel ausgezeichnet. Das Produkt kann nach dem Gebrauch vollständig recycelt werden.

## Physikalische Eigenschaften

<b>Flächenmasse</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,2	ISO 536
<b>Dicke</b>	µm	100 ± 6	ISO 534
<b>Weißgrad</b>	%	100,0 ± 2,5	ISO 2470-2
<b>Weißgrad</b>	CIE	135,0 - 2,5	ISO 11475
<b>Opazität</b>	%	≥ 93	ISO 2471
<b>Rauheit</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

**Bitte beachten:** Die technischen Werte dienen nur zur Information. Steinbeis Papier behält sich das Recht vor, die Produkteigenschaften entsprechend aktuellen Forschungs- und Marktentwicklungen anzupassen.

## Anwendung

Steinbeis No. 4 kann für alle gängigen Laser- und InkJet-Druckanwendungen verwendet werden. Aufgrund seines nachhaltigen Faserrohstoffes sowie des Herstellungsprozesses in einer integrierten Fabrik ist es die ökologische Alternative zu allen Frischfaserpapieren.

## Sicherheit, Gesundheit und Umwelt

### Produkt-Umweltzeichen



PCF (processed chlorine free)

Alterungsbeständigkeit: DIN 6738, LDK 24-85 und ISO 20494

Laufeigenschaften: DIN EN 12281

### Zertifizierung der Produktionsstätte:

ISO 9001 (Qualitätsmanagement)

ISO 14001 (Umweltmanagement)

ISO 50001 (Energiemanagement)

ISO 45001 (Arbeitssicherheit)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

## Portfolio

DIN A4 und DIN A3 sowie Rolle

## Kennzeichnung

### Verpackung (gem. 97/129/EG)

Kartons aus Wellpappe:	PAP 20
Paletten aus Holz:	FOR 50
Schrumpffolie für Palettierung:	LDPE 4
Umreifungsband:	PP 5
Rieseinschlag:	C/PAP 81

## Lagerungsbedingungen

Folgende Bedingungen sollten bei der Lagerung beachtet werden:

Raumtemperatur: min. 10° C bis max. 30° C und eine

relative Luftfeuchtigkeit: min. 30 % RH bis max. 70 % RH.

## Verarbeitungs-empfehlungen

Das Papier sollte sich mindestens 24 h vor der Verarbeitung an das Raumklima anpassen. Bei der Verarbeitung ist auf eine Raumtemperatur von min. 18° C bis max. 24° C und eine relative Luftfeuchtigkeit von min. 40 % RH bis max. 60 % RH zu achten.