

Papel multifunción

Steinbeis No. 1

Papel multifunción para impresión láser e impresión por inyección, 80 g/m²

Descripción de producto

Steinbeis No. 1 se fabrica de 100 % papel reciclado sin emplear cloro ni blanqueadores que contengan cloro. Este papel sostiene la distinción del sello del Ángel Azul y la Etiqueta Ecológica Europea EEE. Tras el uso, el producto se puede reciclar íntegramente.

Propiedades físicas

Dimensiones de superficie	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Grosor	µm	102 ± 6	ISO 534
Grado de blancura	%	70,0 ± 2,5	ISO 2470-2
Grado de blancura	CIE	55,0 ± 2,5	ISO 11475
Opacidad	%	> 95	ISO 2471
Rugosidad	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Téngase en cuenta: Los valores técnicos únicamente tienen propósitos informativos. Steinbeis Papier se reserva el derecho a adaptar las propiedades del producto según el desarrollo de la investigación y el mercado.

Uso

Steinbeis No. 1 se puede usar para todas las aplicaciones de impresión láser e impresión por inyección habituales. Gracias a su materia prima de fibra sostenible y su proceso de fabricación en una fábrica integrada, representa una alternativa ecológica a todos los papeles de fibra virgen.

Seguridad, salud y medioambiente

Etiquetas ecológicas de producto



PCF (processed chlorine free)

Resistencia al envejecimiento: DIN 6738, LDK 24-85 y ISO 20494

Propiedades de rodadura: DIN EN 12281

Certificaciones de la planta de producción:

ISO 9001 (gestión de calidad)

ISO 14001 (gestión de protección medioambiental)

ISO 50001 (gestión de consumo energético)

ISO 45001 (seguridad laboral)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

Gama

DIN A4, DIN A3, así como en rollo

Marca embalaje (según 97/129/EG)

Cajas de cartón corrugado:	PAP 20
Palés de madera:	FOR 50
Película retráctil de polietileno:	PEBD 4
Fleje:	PP 5
Embolforio de resmas (material compuesto) :	C/PAP 81

Condiciones de almacenamiento

Deben tenerse en cuenta las siguientes condiciones para el almacenamiento:

Temperatura ambiental de entre: 10 °C como mínimo y un 30 °C como máximo

humedad relativa del aire de entre: 30 % RH como mínimo y un 70 % RH como máximo.

Recomendaciones de procesamiento

El papel debe adaptarse al clima ambiental al menos 24 h antes del procesamiento Durante

el procesamiento debe garantizarse una temperatura ambiental de entre 18 °C como mínimo y 24 °C

como máximo y una humedad relativa del aire de entre un 40 % RH como mínimo y un

60 % RH como máximo.