

## Papel multifunción

### Steinbeis No. 3

**Papel multifunción para impresión láser e impresión por inyección, 80 g/m<sup>2</sup>**

## Descripción de producto

Steinbeis No. 3 se fabrica de 100 % papel reciclado sin emplear cloro ni blanqueadores que contengan cloro. Este papel sostiene la distinción del sello del Ángel Azul y la Etiqueta Ecológica Europea EEE. Tras el uso, el producto se puede reciclar íntegramente.

## Propiedades físicas

<b>Dimensiones de superficie</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,2	ISO 536
<b>Grosor</b>	µm	100 ± 6	ISO 534
<b>Grado de blancura</b>	%	90,0 ± 2,5	ISO 2470-2
<b>Grado de blancura</b>	CIE	110,0 ± 2,5	ISO 11475
<b>Opacidad</b>	%	> 94	ISO 2471
<b>Rugosidad</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Téngase en cuenta: Los valores técnicos únicamente tienen propósitos informativos. Steinbeis Papier se reserva el derecho a adaptar las propiedades del producto según el desarrollo de la investigación y el mercado.

## Uso

Steinbeis No. 3 se puede usar para todas las aplicaciones de impresión láser e impresión por inyección habituales. Gracias a su materia prima de fibra sostenible y su proceso de fabricación en una fábrica integrada, representa una alternativa ecológica a todos los papeles de fibra virgen.

## Seguridad, salud y medioambiente

### Etiquetas ecológicas de producto



PCF (processed chlorine free)

Resistencia al envejecimiento: DIN 6738, LDK 24-85 y ISO 20494

Propiedades de rodadura: DIN EN 12281

### Certificaciones de la planta de producción:

ISO 9001 (gestión de calidad)

ISO 14001 (gestión de protección medioambiental)

ISO 50001 (gestión de consumo energético)

ISO 45001 (seguridad laboral)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

## Gama

DIN A4, DIN A3, así como en rollo

## Marca embalaje (según 97/129/EG)

Cajas de cartón corrugado:	PAP 20
Palés de madera:	FOR 50
Película retráctil de polietileno:	PEBD 4
Fleje:	PP 5
Emboltorio de resmas (material compuesto) :	C/PAP 81

## Condiciones de almacenamiento

Deben tenerse en cuenta las siguientes condiciones para el almacenamiento:

Temperatura ambiental de entre: 10 °C como mínimo y un 30 °C como máximo

humedad relativa del aire de entre: 30 % RH como mínimo y un 70 % RH como máximo.

## Recomendaciones de procesamiento

El papel debe adaptarse al clima ambiental al menos 24 h antes del procesamiento. Durante el procesamiento debe garantizarse una temperatura ambiental de entre 18 °C como mínimo y 24 °C como máximo y una humedad relativa del aire de entre un 40 % RH como mínimo y un 60 % RH como máximo.