

Carta multifunzione

Steinbeis No. 1

Carta multifunzione per stampanti laser e a getto d'inchiostro, 80 g/m²

Descrizione del prodotto

Steinbeis No. 1 è ottenuta al 100% da carta riciclata senza l'impiego di cloro o candeggianti al cloro. La carta è certificata secondo gli standard ecologici Angelo blu e EU-Ecolabel. Al termine del suo uso, la carta può essere riciclata per intero.

Proprietà fisiche

Grammatura	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Spessore	µm	102 ± 6	ISO 534
Grado di bianco	%	70,0 ± 2,5	ISO 2470-2
Grado di bianco	CIE	55,0 ± 2,5	ISO 11475
Opacità	%	> 95	ISO 2471
Ruvidità	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Attenzione: I valori tecnici indicati hanno valore puramente informativo. Steinbeis Papier si riserva il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto secondo le ricerche e lo sviluppo del mercato correnti.

Uso

Steinbeis No. 1 è adatta a qualsiasi stampante laser e a getto d'inchiostro comune. Le fibre ecosostenibili della materia prima e il processo di produzione all'interno di una fabbrica integrata, fanno di questo prodotto l'alternativa ecologica alle carte con fibre vergini.

Sicurezza, salute e ambiente

Etichette ambientali



www.blauer-engel.de/uz14a



PCF (processed chlorine free)

Resistenza all'invecchiamento: DIN 6738, LDK 24-85 y ISO 20494

Macchinabilità: DIN EN 12281

Certificazioni dell'impianto di produzione:

ISO 9001 (Gestione della qualità)

ISO 14001 (Gestione ambientale)

ISO 50001 (Gestione dell'energia)

ISO 45001 (Gestione della sicurezza sul lavoro)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

Portfolio

DIN A4, DIN A3 e in rotolo

Marcatura imballaggio

(in conformità a 97/129/EG)

Scatole di cartone ondulato:	PAP 20
Palette di legno:	FOR 50
Pellicola estensibile in polietilene:	LDPE 4
Reggetta:	PP 5
Imballo per risme (materiale composito):	C/PAP 81

Condizioni di conservazione

Osservare le seguenti condizioni per la conservazione:

Temperatura ambiente da: min. 10 °C a max. 30 °C e una

umidità relativa da: min. 30 % UR a max. 70 % UR.

Consigli per la lavorazione

La carta deve essere esposta almeno 24 h prima della lavorazione alle condizioni ambientali per adattarsi. Durante la lavorazione si consiglia di mantenere una temperatura ambiente da min. 18 °C a max. 24 °C e una umidità relativa da min. 40 % UR a max. 60 % UR.