

**Carta multifunzione****Steinbeis No. 3****Carta multifunzione per stampanti laser e a getto d'inchiostro, 80 g/m<sup>2</sup>****Descrizione del prodotto**

Steinbeis No. 3 è ottenuta al 100% da carta riciclata senza l'impiego di cloro o candeggianti al cloro. La carta è certificata secondo gli standard ecologici Angelo blu e EU-Ecolabel. Al termine del suo uso, la carta può essere riciclata per intero.

**Proprietà fisiche**

<b>Grammatura</b>	g/m <sup>2</sup>	80 ± 3,2	ISO 536
<b>Spessore</b>	µm	100 ± 6	ISO 534
<b>Grado di bianco</b>	%	90,0 ± 2,5	ISO 2470-2
<b>Grado di bianco</b>	CIE	110,0 ± 2,5	ISO 11475
<b>Opacità</b>	%	> 94	ISO 2471
<b>Ruvidità</b>	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

**Attenzione:** I valori tecnici indicati hanno valore puramente informativo. Steinbeis Papier si riserva il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto secondo le ricerche e lo sviluppo del mercato correnti.

**Uso**

Steinbeis No. 3 è adatta a qualsiasi stampante laser e a getto d'inchiostro comune. Le fibre ecosostenibili della materia prima e il processo di produzione all'interno di una fabbrica integrata, fanno di questo prodotto l'alternativa ecologica alle carte con fibre vergini.

**Sicurezza, salute e ambiente****Etichette ambientali**[www.blauer-engel.de/uz14a](http://www.blauer-engel.de/uz14a)

PCF (processed chlorine free)

Resistenza all'invecchiamento: DIN 6738, LDK 24-85 y ISO 20494

Macchinabilità: DIN EN 12281

**Certificazioni dell'impianto di produzione:**

ISO 9001 (Gestione della qualità)

ISO 14001 (Gestione ambientale)

ISO 50001 (Gestione dell'energia)

ISO 45001 (Gestione della sicurezza sul lavoro)

EMAS (European Management and Audit Scheme)

**Portfolio**

DIN A4, DIN A3 e in rotolo

**Marcatura imballaggio**

(in conformità a 97/129/EG)

Scatole di cartone ondulato:	PAP 20
Palette di legno:	FOR 50
Pellicola estensibile in polietilene:	LDPE 4
Reggetta:	PP 5
Imballo per risme (materiale composito):	C/PAP 81

**Condizioni di conservazione**

Osservare le seguenti condizioni per la conservazione:

Temperatura ambiente da: min. 10 °C a max. 30 °C e una

umidità relativa da: min. 30 % UR a max. 70 % UR.

**Consigli per la lavorazione**

La carta deve essere esposta almeno 24 h prima della lavorazione alle condizioni ambientali per adattarsi. Durante la lavorazione si consiglia di mantenere una temperatura ambiente da min. 18 °C a max. 24 °C e una umidità relativa da min. 40 % UR a max. 60 % UR.