

Papier multifonctions

Steinbeis No. 4
Papier multifonctions pour l'impression à jet d'encre et laser, 80 g/m²

Description du produit

Steinbeis No. 4 est fabriqué à 100 % à partir de vieux papier sans utilisation de chlore ni d'agents blanchissants contenant du chlore. Le papier est distingué par le label Ange bleu et le label Ecolabel UE. Le produit peut être totalement recyclé après utilisation.

Caractéristiques physiques

Grammage	g/m ²	80 ± 3,2	ISO 536
Épaisseur	µm	100 ± 6	ISO 534
Blancheur	%	100,0 ± 2,5	ISO 2470-2
Blancheur	CIE	135,0 - 2,5	ISO 11475
Opacité	%	> 93	ISO 2471
Rugosité	ml/min	300 ± 100	ISO 8791-2

Attention : Les valeurs techniques ne sont données qu'à titre indicatif. Steinbeis Papier se réserve le droit d'ajuster les caractéristiques du produit aux développements du marché et de la recherche actuels.

Application

Steinbeis No. 4 peut être utilisé pour toutes les applications d'impression à jet d'encre et laser habituelles. En raison de la matière première en fibres durable et du processus de fabrication dans une usine intégrée, il constitue l'alternative écologique à tous les papiers en fibre vierge.

Sécurité, santé et environnement

Labels environnementaux du produit



PCF (processed chlorine free)

Résistance au vieillissement:

DIN 6738, LDK 24-85 et ISO 20494

Caractéristiques de fonctionnement :

DIN EN 12281

Certification des lieux de production:

ISO 9001 (Gestion de la qualité)

ISO 14001 (Gestion de l'environnement)

ISO 50001 (Gestion de l'énergie)

ISO 45001 (Sécurité du travail)

EMAS (Management européen et programme d'audit)

Gamme de produit

DIN A4 et DIN A3 ainsi que les rouleaux

Marquage emballage

(conformément à 97/129/EG)

Colis : en carton ondulé :

PAP 20

Palettes en bois :

FOR 50

Film rétractable en polyéthylène :

LDPE 4

Bande de cerclage :

PP 5

Enveloppe des rames de papier (matériau composite) :

C/PAP 81

Conditions de stockage

Il faut observer les conditions suivantes lors du stockage:

Température de la pièce :

10° C au min. jusqu'à 30° C au max.

Humidité de l'air relative :

30 % RH min. jusqu'à 70 % RH max.

Recommandation de traitement

Le papier doit s'adapter au moins 24 h avant le traitement à la température de la pièce. Lors du traitement, une température de la pièce de 18° C min. à 24° C max. et une humidité de l'air relative de 40 % RH au min. jusqu'à 60 % RH max. sont à observer.